



The First **Dry** Electropolishing System

DENTAL



Processo mono fase automatico

FUSIONI
SINTERIZZAZIONI

La pre-sabbatura è
raccomandata per un
risultato ottimale



60'
Dlyte



Il tempo di processo dipende
dal tipo di lavorazione.

FRESATURE

30'
Dlyte



Grande risparmio di tempo

Dlyte è un processo automatico che riduce la complessità degli attuali processi multi fase. L'intero processo avviene utilizzando una sola macchina, riducendo così i tempi di attesa e di preparazione.

Costi ridotti

Il trattamento non necessita di processi manuali, riducendo così i costi di personale ed eliminando la rilavorazione delle parti difettose.

Utilizzando il sistema *Dlyte* il costo effettivo corrisponde solo al 27% del costo attuale di lucidatura manuale corrente (2,22 € / pezzo con *Dlyte 100D* rispetto a 8,00 € / pezzo per la lucidatura manuale). (30' minuti di media per la lavorazione manuale su ogni pezzo).

Inviaci i tuoi campioni e vedrai i risultati con i tuoi occhi

GPAINNOVA

Principali vantaggi

1. LUCIDATURA A SPECCHIO AUTOMATICA MONOFASE

2. COSTI VERIFICABILI E TEMPI DI ESECUZIONE PREVEDIBILI

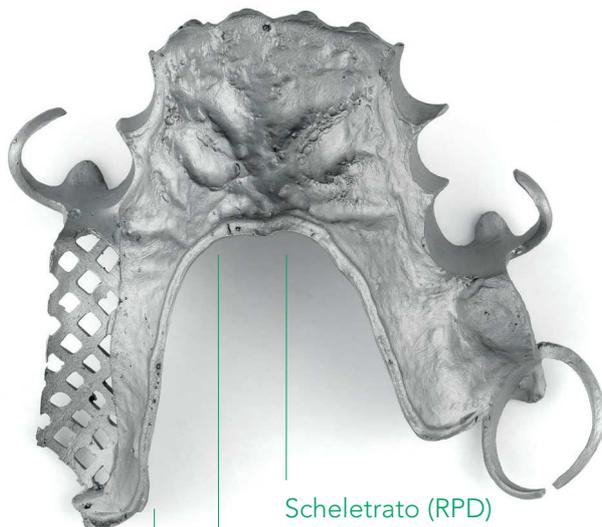
3. RISPETTO DELLE TOLLERANZE E MANTENIMENTO DELLA GEOMETRIA ORIGINALE, COMPRESI I BORDI E SPIGOLI

4. LUCIDATURA OMOGENEA SU TUTTA LA SUPERFICIE SENZA TRACCE DI MOLATURA

5. CAPACITÀ DI LAVORARE GEOMETRIE COMPLESSE SENZA BISOGNO DI PROGRAMMAZIONE

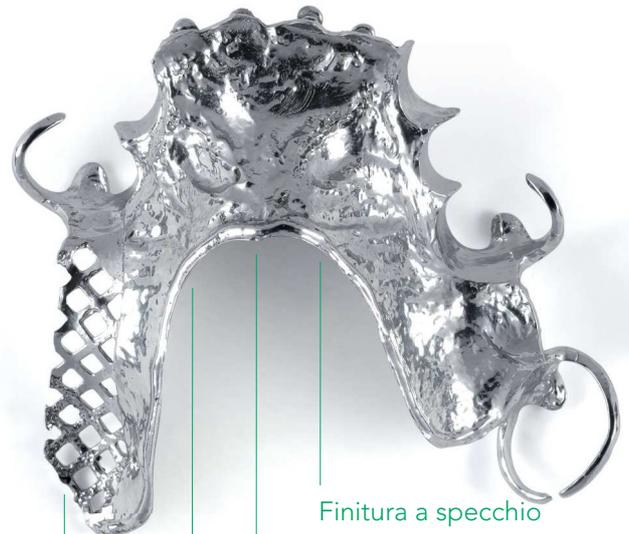
6. ECOLOGICO

prima della finitura



Fusioni
Cromo cobalto
Scheletrato (RPD)

Finitura DLyte



Finitura a specchio
No bordi smussati
Nessun micro-graffio sulla superficie
Lucidatura omogenea (rispetto delle tolleranze)
Nessun segno di molatura (migliore resistenza al logoramento)

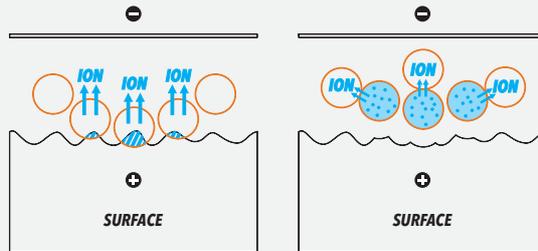
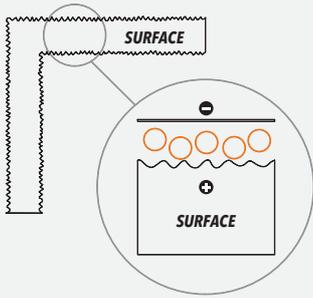
Rispetto alla lucidatura tradizionale, la tecnologia **DryLyte** si differenzia per la sua capacità di mantenere intatte le geometrie iniziali, finanche i bordi taglienti, e di penetrare all'interno delle cavità cieche. Effettua una lucidatura omogenea su tutta la superficie senza lasciare tracce di molatura e può lavorare geometrie complesse senza lasciare micro graffi sulla superficie. La tecnologia **DryLyte** rispetta le tolleranze e realizza una lucidatura a specchio in un solo passaggio con costi prevedibili.

Tecnologia DryLyte

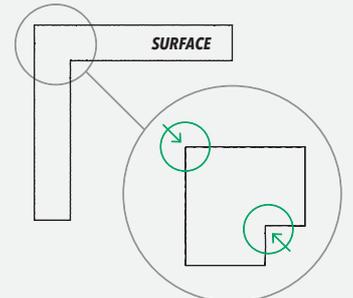
Il sistema **DLyte** utilizza la tecnologia **DryLyte**, la nuova tecnologia brevettata per la levigatura e la lucidatura di metalli mediante trasporto di ioni attraverso corpi solidi. Rivoluzionaria tecnica di elettrolucidatura a secco che non impiega liquidi elettrolitici.



ELETTROLUCIDATURA **DRYLYTE**[®] di metalli



Il processo rimuove il materiale esclusivamente dai picchi di rugosità,



non smussa i bordi ed è in grado di penetrare nelle cavità interne non altrimenti accessibili

L'azione lucidante raggiunge ogni angolo del pezzo, consentendo di trattare anche le cavità interne non accessibili meccanicamente.

DLyte consente la lucidatura di parti colate, sinterizzate e fresate. **DLyte** garantisce una lucidatura di alta qualità per il cromo cobalto e il titanio.

Sistema Dlyte e sistema manuale a confronto

Lucidatura manuale/meccanica attuale + Elettrolucidatura classica



Sistema **DLyte** Dental



Lucidatura manuale/meccanica
attuale + Elettrolucidatura classica



Sistema DLyte Dental



Serie Dlyte dental



DENTAL

ORA TITANIO
Per il settore dentale

Dlyte consente la lucidatura di parti colate, sinterizzate e fresate. **Dlyte** garantisce una lucidatura di alta qualità per il cromo cobalto e il titanio. Adatta a ogni tipo di **scheletrati, distanziatori, impianti e apparecchi ortodontici.**

Una delle più importanti innovazioni del sistema **Dlyte** consiste nella lucidatura delle parti in **titanio**, finora la lucidatura del titanio era impensabile in questo settore.

Costi verificabili e tempi di esecuzione prevedibili*

<i>Tempi stimati del processo di lucidatura</i>	Scheletrati / RPD	Corone	Ponti	Barre
SINTERIZZAZIONI	70' - 80'	30' - 35'	30' - 35'	60' - 70'
FUSIONI	50' - 60'	30' - 35'	30' - 35'	—
FRESATURE	—	25' - 30'	25' - 30'	30' - 35'

* Tempo medio considerando varie condizioni

Soluzioni per ogni materiale

DLyte è il primo sistema di elettrolucidatura a secco per la levigatura e la lucidatura di metalli mediante il trasporto di ioni attraverso corpi solidi. Rivoluzionaria tecnica di elettrolucidatura a secco che non impiega liquidi elettrolitici. **DLyte** utilizza elettroliti diversi per ogni materiale ed è progettata per svariate applicazioni.

Elettroliti dentali	Materiale
Gruppo CoCr CoCr 01	Leghe di CoCr 
Gruppo CoCr CoCr 02 Solo per finiture a specchio e geometrie complesse.	Leghe di CoCr 
Gruppo Ti Ti 01	Leghe di titanio 



Per Cromo cobalto



prima della finitura

Finitura DLyte



Per titanio

La serie **DLyte Titanium (Ti e +Ti)** è la gamma più recente di prodotti in grado di levigare e lucidare le leghe di titanio per il settore dentale, **offrendo gli stessi vantaggi della serie per cromo cobalto**. Questa nuova applicazione per titanio consente **una sbavatura e una lucidatura omogenee, senza modificare le proprietà del materiale, mantenendo la geometria del pezzo**. Pur trattandosi di elettrolucidatura, il processo non genera ossidazione e passivazione del pezzo.

Fresatura / Titanio



Nessun micro graffio sulla superficie
Niente bordi smussati

Finitura a specchio
Nessun segno di molatura
(migliore resistenza al logoramento)
Lucidatura omogenea
(rispetto delle tolleranze)

prima della finitura

Finitura DLyte



DLyte 1D[®]



Modelli della serie **DLyte 1D[®]**

Per Cromo cobalto
DLyte 1D[®]

Per titanio
DLyte 1D Ti[®]

Per cromo cobalto e titanio
DLyte 1D+Ti[®]

ERC CE

Serie di macchine brevettate **DLyte 1D[®]** per la levigatura e la lucidatura di leghe di cromo cobalto e titanio per il settore dentale. Adatte per tutti i tipi di scheletrati, distanziatori, corone, barre, strutture anatomiche, impianti e apparecchi ortodontici. Capacità di **1 RPD, 3 corone o strutture cementate, 4 barre o ponti da impianto e oltre 10 componenti secondari** per ciascun ciclo di lavorazione, con un tempo di ciclo medio di 50-60 minuti.

Macchina brevettata e prodotta da **GPAINNOVA**



L'utilizzo della tecnologia brevettata DryLyte è una concessione approvata da DryLyte Company

Supporti per serie 1

Il sistema DLyte funziona mediante il posizionamento all'interno della macchina di supporti che mantengono ferme le parti da lavorare.

Tali supporti sono stati progettati specificamente per ogni tipo di parte dentale, secondo la sua geometria e per ottimizzare lo spazio di lavoro per ottenere una lucidatura perfetta.

Per 1 RPD o struttura



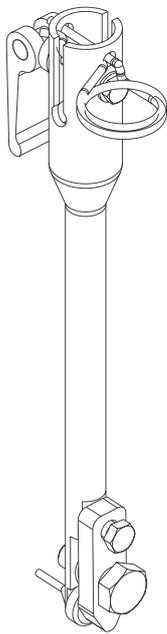
Fino a 3 corone o strutture cementate



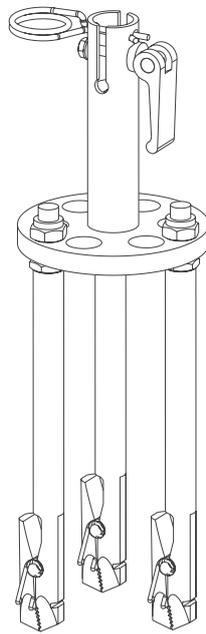
Fino a 4 barre o ponti da impianto e oltre 10 componenti secondari



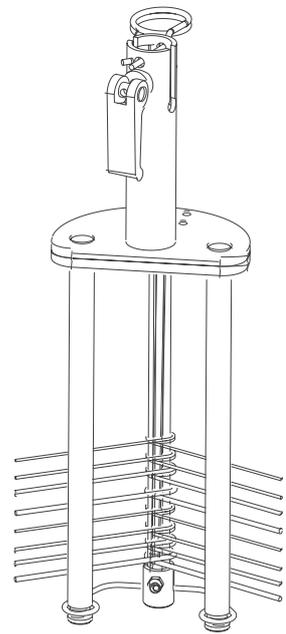
DLyte FINGER1



DLyte CROWN1



DLyte SPRING1



Costo per unità RPD in cromo cobalto

5,00 €/pezzo*

* 100 ore di lavorazione. Fino a 100 unità RPD in cromo cobalto in base al carico massimo di DLyte 1D. (1 unità RPD per ciclo).

Costo per unità RPD in titanio

7,50 €/pezzo*

* 100 ore di lavorazione. Fino a 100 unità RPD in titanio in base al carico massimo di DLyte 1D. (1 unità RPD per ciclo).

DLyte 10D[®]



Modelli della serie **DLyte 10D[®]**

Per Cromo cobalto
DLyte 10D[®]

Per titanio
DLyte 10DTi[®]

Per cromo cobalto e titanio
DLyte 10D+Ti[®]



Serie di macchine brevettate **DLyte10D[®]** per la levigatura e la lucidatura di leghe di cromo cobalto e titanio per il settore dentale. Adatte a tutti i tipi di scheletrati, distanziatori, corone, barre, strutture anatomiche, impianti e apparecchi ortodontici. Capacità di **3 RPD, 6 corone o strutture cementate, 8 barre o ponti da impianto e oltre 20 componenti secondari** per ciascun ciclo di lavorazione, con un tempo di ciclo medio di 50-60 minuti.

Macchina brevettata e prodotta da **GPA INNOVA**



L'utilizzo della tecnologia brevettata DryLyte è una concessione approvata da DryLyte Company

Supporti per serie 10

Il sistema DLyte funziona mediante il posizionamento all'interno della macchina di supporti che mantengono ferme le parti da lavorare.

Tali supporti sono stati progettati specificamente per ogni tipo di parte dentale, secondo la sua geometria e per ottimizzare lo spazio di lavoro per ottenere una lucidatura perfetta.

Per 3 RPD o strutture



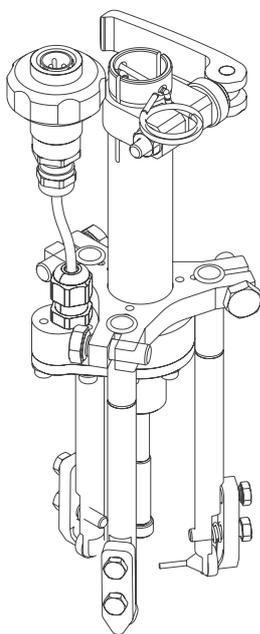
Fino a 6 corone o strutture cementate



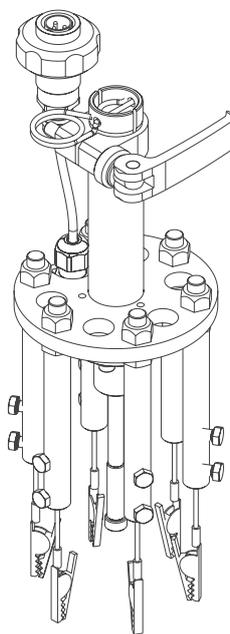
Fino a 8 barre o ponti da impianto e oltre 20 componenti secondari



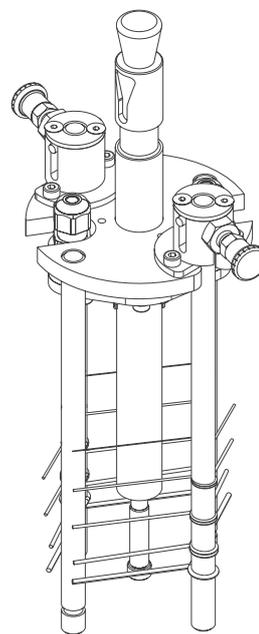
DLyte FINGER10



DLyte CROWN10



DLyte SPRING10



Costo per unità RPD in cromo cobalto

3,33 €/pezzo*

* 100 ore di lavorazione. Fino a 300 unità RPD in cromo cobalto in base al carico massimo di DLyte 10D. (3 unità RPD per ciclo).

Costo per unità RPD in titanio

5,00 €/pezzo*

* 100 ore di lavorazione. Fino a 300 unità RPD in titanio in base al carico massimo di DLyte 10D. (3 unità RPD per ciclo).

DLyte 100D®



Modelli della serie DLyte 100D®

Per Cromo cobalto
DLyte 100D®

Per titanio
DLyte 100DTi®

Per cromo cobalto e titanio
DLyte 100D+Ti®



Serie di macchine brevettate **DLyte 100D®** per la levigatura e la lucidatura di leghe di cromo cobalto e titanio per il settore dentale. Adatte per tutti i tipi di scheletrati, distanziatori, corone, barre, strutture anatomiche, impianti e apparecchi ortodontici. Capacità di **9 RPD, 16 corone o strutture cementate, 16 barre o ponti da impianto e oltre 50 componenti secondari** per ciascun ciclo di lavorazione, con un tempo di ciclo medio di 50-60 minuti.

Macchina brevettata e prodotta da **GPA INNOVA**



L'utilizzo della tecnologia brevettata DryLyte è una concessione approvata da DryLyte Company

Supporti per serie 100

Il sistema DLyte funziona mediante il posizionamento all'interno della macchina di supporti che mantengono ferme le parti da lavorare.

Tali supporti sono stati progettati specificamente per ogni tipo di parte dentale, secondo la sua geometria e per ottimizzare lo spazio di lavoro per ottenere una lucidatura perfetta.

Per 9 RPD o strutture



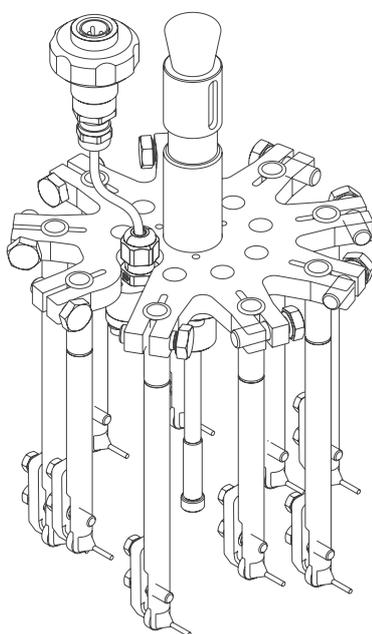
Fino a 16 corone o strutture cementate



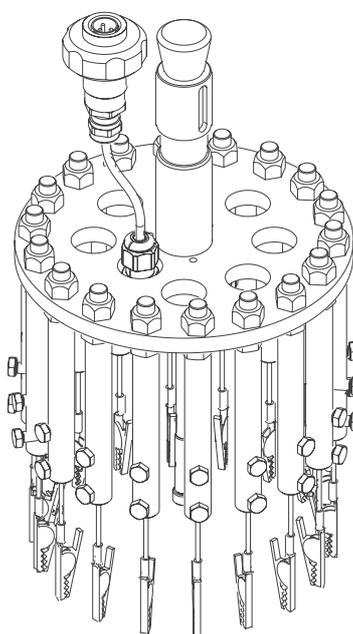
Fino a 16 barre o ponti da impianto e oltre 50 componenti secondari



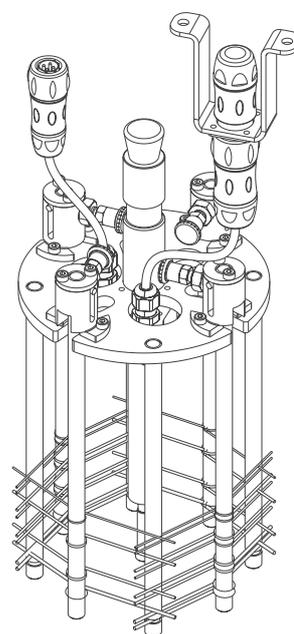
DLyte FINGER100



DLyte CROWN100



DLyte SPRING100



Costo per unità RPD in cromo cobalto

2,22 €/pezzo*

* 100 ore di lavorazione. Fino a 900 unità RPD in cromo cobalto in base al carico massimo di DLyte 100D. (9 unità RPD per ciclo).

Costo per unità RPD in titanio

3,33 €/pezzo*

* 100 ore di lavorazione. Fino a 900 unità RPD in titanio in base al carico massimo di DLyte 100D. (9 unità RPD per ciclo).

Contattaci

Spagna

GPAINNOVA HEADQUARTERS

C/Caracas 13-15 Nau 6,
08030 Barcellona (Spagna)

Lluís Gil-Vernet

T. +34 931 256 536
ll.gil-vernet@gpainnova.com
www.gpainnova.com

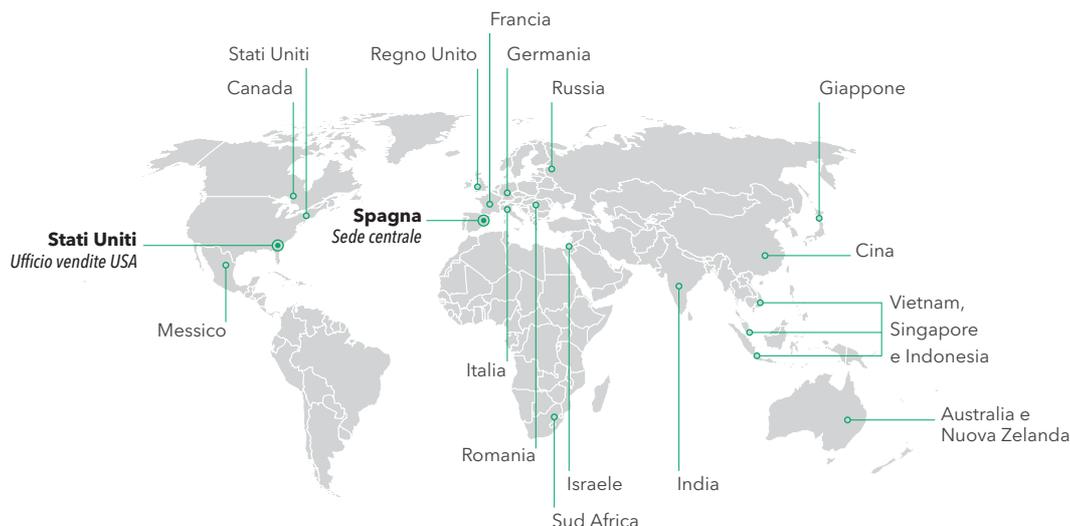
Stati Uniti

GPAINNOVA AMERICA CORP.

2655 Le Jeune Road, Suite 810
Coral Gables, Florida 33134 (Stati Uniti)

Patrick Sage

T. (+1) 305 442 4890
p.sage@gpainnova.com
www.gpainnova.com



Distributori

Australia e Nuova Zelanda

TOMIDENT PTY LTD

Nick Varkas
T. +612 4782 1122
info@tomident.com
www.tomident.com

Canada

3DRPD

Sig. Eric Fortin
T. 1.800.450.5156
eric.fortin@3DRPD.com
www.3DRPD.com

Cina

WING WO HONG INDUSTRIAL PRODUCTS LTD

Marcus Lo
T. (852) 2544 7932
wwhkhk@biznetvigator.com
www.wingwohong.com

Francia

S3DEL

Claudine Munier
T. 03 85 38 69 35
contact.s3del@gmail.com
www.s3del.com

Germania

ADCHEM ENGINEERING GMBH

Daniel Menig
T. +49 9129 9070 617
d.menig@adchem.de
www.adchem.de

India

DENTCARE DENTAL LAB PVT.LTD.

John Kuriakose
T. +91 828 1820 963
purchase@dentcaredental.com
www.dentcaredental.com

Indonesia

PT HONG CHEK

Dennis e Didin
T. +62 21 55721405
dennis@hongchek.com
didin@hongchek.com
www.hongchek.com

Israele

L.R.P.S LTD

Sig. Mordechai Jana
T. 972 4 9913020
mordi@lrps.co.il
www.lrps.info

Italia

SIMED SRL

Serena Campagna
T. 02 356 15 18
vendite.italia@simedonline.com
www.simedonline.com

Giappone

NTT DATA ENGINEERING SYSTEMS CORPORATION

Koji Kawamura
T. 81 72 789 6006
kawamura.k@nttd-es.co.jp
www.nttd-es.co.jp

Messico

EURODELMAC SAS CV

Carlos Delgado
T. +52 (1) 2292 411441
nelsond@gmail.com

Romania

LABVISION SRL

Dott. Radu Ignatescu
T. 00 40744 384 334
radu.ignatescu@labvision-dental.com
www.labvision-dental.com

Russia

PROMTEH LTD

Vitaly Chartoriysky
T. +7 (812) 336 39 46
info@promtehspb.ru
www.promtehspb.ru

Singapore

CREATZ3D PTE LTD

Sean Looi
T. +65 6631 8555
info@creatz3d.com
www.creatz3d.com.sg

Sud Africa

4DDIGITAL PTY LTD

T. +27 11 483-1881
info@4ddigital.co.za

Regno Unito

ABBEY DENTAL SUPPLIES

Phil White
T. 020 8683 4528
phil@abbeydentalsupplies.com
www.abbeydentalsupplies.com

Stati Uniti

3DRPDUSA INC.

Sig. Eric Fortin
T. 1 855 373 6458
eric.fortin@3DRPD.com
www.3DRPDUSA.com

Vietnam

(HO CHI MINH) CREATZ3D VIET NAM LTD

Sig. Hoang Tan
T. +848 6283 8244
vn.info@creatz3d.com
www.creatz3d.com.vn

(HANOI)

CREATZ3D VIET NAM LTD

Sig. Hoang Tan
T. +844 6273 0936
vn.info@creatz3d.com
www.creatz3d.com.vn